Titán BIOSTAR Grade - 5

vysoko kvalitný a neuveriteľne odolný biokompatibilný materiál

Výrobca: SILADENT Dr.Böhme & Shöps GmbH



Popis

Priemyselne vyrábané titánové polotovary zaručujú vysokú bezpečnosť spracovania a konštantnú kvalitu. Inklúzie cudzorodých materiálov, plynové dutinky a pnutie v dôsledku tepelného zaťaženia pri odlievaní a pálení keramiky sú pri konštrukciách vyrábaných technológiou CAD/CAM už z princípu vylúčené. Používame výlučne vysokokvalitné titánové polotovary (Grade 5), ktoré sú nekorozívne a biokompatibilné.

Indikácia

korunky
mostíky
indvidiuálane jednodielne abutmenty
korunky nesené implantátom (šróbované)
mostíky nesené implantátom (šróbované)
zásuvné spoje
teleskopy
strmene (šróbované alebo pasívne dosadajúce)
sekundárne a terciárne konštrukcie

Fazetovanie

Titánové skelety možno fazetovať keramikou, ktorá je vhodná pre aplikáciu na titán. Dodržiavajte prosím návod od výrobcu.

Opracovanie / čistenie

Konštrukcie možno obrábať čistými a na titán vhodnými frézami z tvrdokovu. Okrem toho je potrebné dodržiavať maximálne výrobcom odporúčane otáčky. Povrch je nutné opieskovať čistým oxidom hliníka (zrnitosť ca. 180 µm) pod tlakom ca. 2 - 3 barov. Konštrukciu potom dôkladne vykefujte pod tečúcou vodou alebo pomocou horúcej pary a odmastite ju pomocou etylalkoholu. Nikdy nepoužívajte kyselinu fluórovodíkovú!

Chemické zloženie

Fe (v %)	C (v %)	N (v %)	O (v %)	H (v %)	Al (v %)	V (v %)	Ti (v %)
≤ 0,25	≤ 0,08	≤ 0,05	≤ 0,13	≤ 0,0125	50 - 6,50	3,50 - 4,50	zvyšok

Fyzikálne vlastnosti (orientačné hodnoty)

Súčiniteľ tepelnej rozťažnosti α (hodnota WAK) 25 - 500°C 10.2 x (10-6 K-1)

Minimálna pevnosťv ťahu	895 MPa
Bod tavenia	1650 C°
Hustota ρ (pri 20°C)	4,5 [g/cm³]
Modul pružnosti (pri 20°C)	114000 [MPa] resp. [N/mm²]

template not found: sablony/footer